



Świecie, dn. 04.10.2021

Informacja Mondi Świecie S.A. podana do publicznej wiadomości,

wynikająca z art. 261a ust 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. 2001 nr 62 poz.627 z późniejszymi zmianami)

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.

Zarząd Mondi Świecie Spółka Akcyjna

Adres: ul. Bydgoska 1, 86-100 Świecie

Tel: +48 52 332 1000

Fax: +48 52 332 1910

E-mail: info.swiecie@mondigroup.com

www: www.mondiroup.com

2. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom;

Mondi Świecie S.A. został zakwalifikowany do zakładów o zwiększonym ryzyku z uwagi na to, że znajdujące się na terenie zakładu ilości substancji niebezpiecznych dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1, przekraczają wartość progową $Q_i = 100$ Mg dla kategorii zwiększonego ryzyka, ale nie przekraczają wartości progowej $Q_i = 200$ Mg dla kategorii dużego ryzyka.

W związku z powyższym zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym, dotyczącym zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii oraz dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. i przekazał program zapobiegania awariom Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu.

3. Opis działalności zakładu

Mondi Świecie S.A. kwalifikuje się do grupy tzw. Celulozowni zintegrowanych (ciągi technologiczne działające w tym zakładzie, służące do produkcji masy celulozowej oraz papieru są ze sobą ściśle powiązane i tworzą uzupełniającą się instalację). Zakład wytwarza masy włókniste, w tym masę celulozową, masę półchemiczną i masę wtórną (z makulatury). Surowcem do produkcji mas celulozowych jest drewno sosnowe, do produkcji mas półchemicznych drewno brzoza, natomiast masy wtórne wytwarza się na bazie makulatury mocnej i mieszanej pozyskiwanej od dostawców krajowych i zagranicznych.

Świecie, dn. 04.10.2021

W zakładzie produkuje się następujące, główne asortymenty papieru i mas włóknistych:

- papiery do produkcji tektury falistej,
- papiery workowe,
- masę celulozową,
- masę półchemiczną,
- masę makulaturową.

Drewno sosnowe, czyli surowiec do produkcji masy celulozowej, gromadzone jest na placu drzewnym, skąd po odkorowaniu i rozdrobieniu kierowane jest do Wydziału Produkcji Celulozy. Tutaj drewno poddawane jest procesowi roztwarzania, w wyniku którego powstaje surowa masa celulozowa i odcieki tzw. ług czarny, który kierowany jest do regeneracji. Masa celulozowa jest przemywana, mielona, sortowana i kierowana na maszyny papiernicze. Na wydziałach Maszyn Papierniczych następuje formowanie wstęgi papieru, suszenie i konfekcjonowanie gotowego produktu.

Do produkcji pewnych gatunków tektury falistej (papier typu fluting) wykorzystuje nową masę półchemiczną i masę makulaturową. Te ostatnią wytwarza się na Wydziale Makulaturowi z surowców wtórnych, które rozdrabnia się, sortuje, przemywa i kondycjonuje. Masę makulaturową łączy się z masą półchemiczną i po dodaniu środków pomocniczych kieruje się na maszyny papiernicze. Tam następuje formowanie wstęgi papieru, suszenie i konfekcjonowanie gotowego produktu. Masę półchemiczną wytwarza się z drewna brzoźowego w Wytwórni Masy Półchemicznej. Proces roztwarzania tego drewna jest analogiczny, jak w przypadku produkcji masy celulozowej, jednak prowadzony jest w niższych temperaturach i trwa znacznie krócej. Uzyskana surowa masa półchemiczną jest mielona, sortowana, przemywana i kierowana do produkcji papieru typu fluting.

W zakładzie regeneruje się chemikalia wykorzystywane w procesach roztwarzania drewna. Ługi powstające w trakcie tego procesu najpierw zatęcza się w baterii wyparnej, a zatężony ług czarny kieruje się do kotła sodowego, gdzie następuje spalanie składników organicznych zawartych w tym ługu. Pozostałość po spalaniu ługu poddaje się kaustyzacji celem usunięcia jonów węglanowych i odzysku jonów sodowych, które ponownie wykorzystuje się do roztwarzania drewna. Energia powstająca w trakcie spalania ługów jest wykorzystywana do produkcji pary i energii eklektycznej.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują.

Nazwa substancji	Klasyfikacja wg rozporządzenia z Dz.U. 2016 poz. 138	Kody zagrożeń wg rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r.
SUROWA TERPENTYNA SIARCZANOWA	E1 – Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1	Aquatic Chronic 1 – Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego – zagrożenie przewlekłe, kategoria 1

Świecie, dn. 04.10.2021

		H410 – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
PODCHLORYN SODU	E1 – Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1	H410 – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
BIOCYDY	E2 – Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii przewlekłe 2	H411 - kat.2 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnione z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej na terenie zakładu, której skutki będą stanowić zagrożenie dla społeczeństwa, sposobem ostrzegania będzie komunikat nadawany z wykorzystaniem samochodów ze sprzętem głośnomówiącym, poruszających się na granicy obszaru rozprzestrzeniania się substancji niebezpiecznej oraz w lokalnych stacjach telewizyjnych i radiowych. Komunikat będzie wielokrotnie powtarzany aż do momentu ustąpienia zagrożenia.

W przypadku wystąpienia awarii osoby znajdujące się w objętym jej skutkami rejonie powinny bezwzględnie opuścić zagrożony teren i oddalić się od zagrożonego obszaru w kierunku wskazanym przez obecne na miejscu służby porządkowe lub służby biorące udział w działaniach ratowniczych.

Z terenu zagrożonego należy ewakuować również zwierzęta gospodarskie, jeżeli jest to bezpieczne i możliwe, bez narażenia się na oddziaływanie uwolnionej do środowiska substancji.

Powrót na teren objęty skutkami awarii może nastąpić w momencie ogłoszenia komunikatu o ustąpieniu zagrożenia. Komunikat nadawany będzie z wykorzystaniem samochodów ze sprzętem głośnomówiącym, poruszających się na granicy obszaru objętego skutkami awarii oraz w lokalnych stacjach telewizyjnych i radiowych. Komunikat będzie wielokrotnie powtarzany przez co najmniej 24 godziny od momentu ustąpienia zagrożenia.

Bogusław Bielecki

Dyrektor Finansowy
Członek Zarządu



Sebastian Rzepa

Dyrektor
ds. Inwestycji i Rozwoju
Członek Zarządu

